

MAX 多用途**瞬乾**印油及印台 滿足各行業的需求

MAX

G-TIGHT



MAX先進的技術

研創出多用途印油

G-TIGHT 針對各種專用印油的蓋印耐久性檢驗結果

共通的測定條件

- 1.蓋印時對實驗用印施加力量為11.8牛頓~14.7牛頓。
- 2.均為蓋印後放置24小時再進行測定(耐洗滌性檢驗除外)。

對印字變化的評價方法



將全體平分成4份,通過目視對印字的脫落程度用25%、50%、75%、100%(無法測定)來進行評價。

試驗項目	試驗方法	試驗條件	蓋印對象	G-TIGHT補充印油						
				黑	紅	藍	白			
耐水性	在上述1-2的條件下測定光亮度。之後,在離子交換水中浸泡24小時,然後再進行24小時自然乾燥後,使用測定器材再次測定光亮度,對光亮度變化進行比較。		聚乙烯樹脂	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化			
			ABS樹脂	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化			
			天然橡膠	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化			
			泡沫聚苯乙烯	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化			
			鋁	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化			
			鍍鎳品	顏色沒有變化,印字約50%脫落	顏色沒有變化,印字約50%脫落	顏色沒有變化,印字約50%脫落	顏色以及印字都沒有變化			
耐熱性	在上述1-2的條件下測定光亮度。各放入試驗溫度30分鐘,然後24小時自然乾燥後,使用測定器材再次測定光亮度,對光亮度變化進行比較。	溫度:200°C±5°C	鋁	失去鮮艷感	沒有變化	沒有變化	沒有變化			
			鍍鎳品	失去鮮艷感	沒有變化	沒有變化	沒有變化			
		溫度:300°C±5°C	鋁	失去鮮艷感	失去鮮艷感,變色為深紅色	失去鮮艷感,變色為深藍色	變色為黃紅色			
			鍍鎳品	失去鮮艷感	失去鮮艷感,變色為茶褐色	失去鮮艷感,變色為暗藍色	變色為黃紅色			
耐溶劑性	在上述1-2的條件下測定光亮度。之後,在溶劑中浸泡24小時,取出後用離子交換水進行清洗,然後再進行24小時自然乾燥後,使用測定器材再次測定光亮度,對光亮度變化進行比較。 * 不使用布等物品進行擦拭。	乙醇(酒精) (日本實驗藥品標準1級品)	聚乙烯樹脂	顏色稍有變淺,印字約25%脫落	全部脫落	全部脫落	顏色以及印字都沒有變化			
			鋁	顏色稍有變淺,印字約25%脫落	全部脫落	全部脫落	顏色以及印字都沒有變化			
			鍍鎳品	顏色稍有變淺,印字無變化	全部脫落	全部脫落	顏色以及印字都沒有變化			
			棉布	稍有掉色	掉色較大	掉色較大	稍有掉色			
		甲苯 (日本實驗藥品標準1級品)	聚乙烯樹脂	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色稍有變化,印字沒有變化	全部脫落			
			鋁	顏色沒有變化,印字約25%脫落	顏色以及印字都沒有變化	顏色稍有變化,印字沒有變化	全部脫落			
			鍍鎳品	顏色沒有變化,印字約25%脫落	顏色稍有變淺,印字沒有變化	顏色稍有變淺,印字沒有變化	顏色以及印字都沒有變化			
			棉布	顏色以及印字都沒有變化	顏色稍有變淺,印字沒有變化	顏色稍有變淺,印字沒有變化	顏色以及印字都沒有變化			
			耐藥品性	在上述1-2的條件下測定光亮度。之後,在藥品中浸泡24小時,取出後用離子交換水進行清洗,然後再進行24小時自然乾燥後,使用測定器材再次測定光亮度,對光亮度變化進行比較。 * 不使用布等物品進行擦拭。	次氯酸鈉溶液 (漂白粉)	聚乙烯樹脂	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色沒有變化,印字約25%脫落	顏色以及印字都沒有變化
						鋁	顏色沒有變化,印字約25%脫落	顏色沒有變化,印字約25%脫落	顏色沒有變化,印字約25%脫落	顏色以及印字都沒有變化
鍍鎳品	實驗片生鏽,無法測定	實驗片生鏽,無法測定				實驗片生鏽,無法測定	實驗片生鏽,無法測定			
棉布	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化				顏色稍有變淺,印字沒有變化	顏色以及印字都沒有變化			
1%的氯(鹽酸) 水溶液	聚乙烯樹脂	顏色以及印字都沒有變化			顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化			
	鋁	實驗片被腐蝕,無法測定			實驗片被腐蝕,無法測定	實驗片被腐蝕,無法測定	實驗片被腐蝕,無法測定			
	鍍鎳品	顏色沒有變化,印字約75%脫落			顏色沒有變化,印字約75%脫落	顏色沒有變化,印字約75%脫落	顏色以及印字都沒有變化			
	棉布	顏色以及印字都沒有變化			顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化			
	1%的氫氧化鈉 水溶液	聚乙烯樹脂			顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化		
		鋁			實驗片被腐蝕,無法測定	實驗片被腐蝕,無法測定	實驗片被腐蝕,無法測定	實驗片被腐蝕,無法測定		
鍍鎳品		全部脫落	全部脫落	顏色沒有變化,印字約75%脫落	全部脫落					
棉布		顏色以及印字都沒有變化	顏色以及印字都沒有變化	顏色稍有變淺,印字沒有變化	顏色以及印字都沒有變化					
耐洗滌性		針對棉布,進行JIS L 0844-1786號的判定。對灰度(gray scale)進行判定,決定其等級。	棉布	4級	4級	4級	4~5級			

注意

- 使用時,請認真閱讀單個包裝箱記載的注意事項。
- 蓋印對象的表面狀態以及使用條件等可能產生印油吸附力的不同差異,因此請一定在試驗之後使用。特別是蓋印對象表面有水分或油等附着的時候,必須要進行擦拭將其清除後方可蓋印。
- 針對由於補充印油的選擇錯誤而引起的變質或性能的變化,以及由於蓋印後的二次加工而引起的印字變化,敝公司概不負責,請給子理解。
- G-TIGHT印油是化學產品,因此請絕對不要同其他的印油混合。另外,印油有可燃性,因此請在保管和使用中充分注意防火。
- 本產品不適合對硅、氟化物樹脂及其加工品蓋印。
- 對表面塗有油或其他藥物的玻璃、陶瓷蓋印時沒有耐水性。
- 白色印油不適合易於吸收的布和紙張。
- 在無碳紙或感熱紙上使用時,可能出現文字消失或印字變色的情況。
- 請使用有耐油性能的橡膠印章。
- 目錄的顏色是印刷的顏色,因此同實際印油的顏色可能有不同。

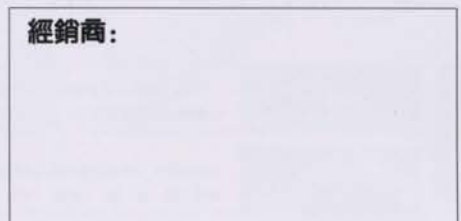


製造商: 日本 MAX CO., LTD.
進口商: EAST-PROSPERITY CO., LTD.



<http://www.bepop.com.cn>

經銷商:



獨創研發的高性能印油

實現更精確的質量

多用途印油

G-TIGHT

速乾

Quick

按印約40秒後，**迅速**變乾，更順利開展下一步工作。

※ 時間因對象物材質、作業環境、印章大小、印油的使用量等客觀條件而有所差異。

強固

Tight

特殊印油**強力**地吸附在各種材質的表面。
按印時不易打滑，吸附力強。

鮮明

Clear

不管是金屬、塑料、玻璃等非吸收性材質，還是紙板、過膠紙等難吸收材質，效果一樣**清晰**可秀。

對於在金屬、塑料、玻璃等非吸收性材質或紙板、過膠紙等難吸收性材質表面蓋印，必須有吸附力強的多用途印油才能搞定。MAX G-TIGHT新獨創研發的印油，具有迅速吸乾、吸附牢固、歷久清晰等高性能。

G-TIGHT努力為提高廣大客戶的工作效率而作出巨大貢獻。

應用在以下各類材質

清晰、速乾地 在非吸收性材質上蓋印

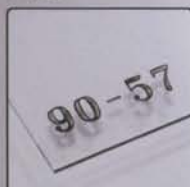
■ 應用範圍：商品批號、產品序列號、產品名稱及規格號、生產者及檢驗號等。



PP材料



玻璃



泡沫材料



過膠紙



木材



布



還可以應用在橡膠、皮革、陶瓷等材質。

多用途的印台適合各式各樣的印章

G-TIGHT 多用途印台



符合日本綠色採購法

※ 部分塑料採用50%再生環保材料

附上不易打滑並且即使滑落也不會摔壞的邊緣保護膠套。無須開啓印臺、即可識別出印油的顏色。



■ 附有便攜式尼龍粘扣帶
大型及特大型都附有尼龍粘扣帶，可以一邊攜帶行走一邊蓋印，從而提高工作效率。



易於拿起的邊緣保護膠，即使落下也可以抵消沖擊力。放在工作台上時更可以防止底面打滑。



空白印台
※ 需要白色印字的時候，在無墨印台中請加G-TIGHT的補充印油後即可使用。

型號	顏色	商品名	體面尺寸*XD (mm)	編號
中型	黑	ST-201G	92 X 55	SA90350
	紅	ST-202G	92 X 55	SA90351
	藍	ST-203G	92 X 55	SA90352
	無色	ST-200	92 X 55	SA90353
大型	黑	ST-301G	110 X 70	SA90300
	紅	ST-302G	110 X 70	SA90301
	藍	ST-303G	110 X 70	SA90302
	無色	ST-300	110 X 70	SA90303
特大型	黑	ST-401G	140 X 90	SA90310
	紅	ST-402G	140 X 90	SA90311
	藍	ST-403G	140 X 90	SA90312
	無色	ST-400	140 X 90	SA90313

※ [中型] 不附尼龍粘扣帶。

G-TIGHT 補充用印油



符合日本綠色採購法

吸付力強，速乾且不易褪色的高質量印油。
根據不同材質，四種顏色任您搭配選用。



■ 印盤表面快速滲透。
直接加印油到印盤後，能夠快速滲透。



印油蓋的獨特設計，即使帶上工作手套也不易打滑，可輕易打開或旋緊。

330ml



55ml

容量	商品名	編號
55ml	ST-55G (黑)	SA90320
	ST-55G (紅)	SA90321
	ST-55G (藍)	SA90322
	ST-55G (白)	SA90323
330ml	ST-330G (黑)	SA90400
	ST-330G (紅)	SA90401
	ST-330G (藍)	SA90402
	ST-330G (白)	SA90403

G-TIGHT 溶劑

更換式印盤



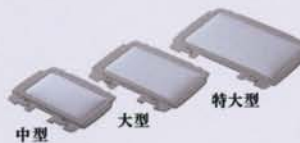
請在印台硬化或者粘稠的情況下使用，也可以對橡膠印章進行清洗。

330ml

55ml

容量	商品名	編號
55ml	ST-55SV	SA90324
330ml	ST-330SV	SA90404

如果印盤出現磨損，只要輕輕一按，就可以更換的簡單結構！



手指輕輕一按即可更換印盤

型號	商品名	體面尺寸*XD (mm)	編號
中型	ST-C200	92 X 55	SA90508
大型用	ST-C300	110 X 70	SA90500
特大型用	ST-C400	140 X 90	SA90504

客戶評價

蓋章在包裝箱上的應用...



汽車用照明器具以及零件的製造
IPF株式會社
渡邊 女士

➔ 到目前為止 印油過多地吸附在印章上，蓋印時經常失敗，每次都要擦掉再重新蓋印。浪費了很多時間，同時自己的情緒也受到影響。

➔ 使用G-TIGHT後 不會打滑而且蓋印效果特佳，並且快速變乾，蓋印後也不必在乎印油是否已乾，可以繼續進行其它的工作，一切都得心應手。

精密模具的質量管理...



精密連續沖壓模具設計以及加工
三晃精密株式會社
濱本 總經理

在精密模具的零件上蓋鋼紙號碼以及零件號碼等

➔ 到目前為止 文字經常掉色、印油脫落，有時會導致讀錯數字。本來是想使用印油的，但一般印油很難快速變乾，所以很多時候祇好使用噴漆或者油性筆來處理。

➔ 使用G-TIGHT後 不僅僅是快速變乾，而且文字不會掉色，很清晰鮮明。以前用噴漆或者油性筆處理的加工前材料的材質標識，以及出口用的摺包木箱等，今後也一定要用G-TIGHT印油來試試。

水產加工品的出貨...



水產加工
株式會社
鹽釜水產食品
星 代理課長

泡沫箱，紙箱，木箱內的數量及原產地等蓋章

➔ 到目前為止 箱子在生產流水線上運輸的過程中，印油尚未完全乾之前，非常擔心箱子會互相碰撞而將印油蹭掉，把紙箱都給擠髒了，這是食品業中的大忌，給客戶留下骯髒的印象。

➔ 使用G-TIGHT後 印油快速變乾，即使箱子碰撞或者搬動箱子產生摩擦時也不會擠髒。

關於 安全性

MSDS (產品安全數據一覽表)

MAX為了讓客戶在工業產品零件製造方面放心地使用G-TIGHT印油，提供一系列MSDS的數據分析供其參考用。

RoHS (特定有害物質使用限制)

RoHS指令（特定有害物質使用限制）G-TIGHT印油限制使用RoHS指令所指定的6種化學物質[鉛、汞、鎘、六價鉻、PPB（多溴聯苯）、PBDE（多溴二苯醚）]。