

***LETATWIN* PC EDITOR**

OPERATIONAL MANUAL

- 您可以在Windows 10 / 8.1中使用此軟件。
- 未經許可的情況下，請別轉載本手冊的部分或全部內容。
- 本手冊的內容如有更改，恕不另行通知。

Web : <https://wis.max-ltd.co.jp/int/>

- 該軟件的版權屬於Max Co., Ltd.
- 未經許可的情況下，請別使用或複製本軟件或手冊的任何部分或全部。
- 本軟件和手冊只能在本產品的許可協議下才可以使用
- 保存在計算機上的內容無法永久保存。請提前注意，由於計算機維修失敗等原因導致數據丟失而造成的任何損壞或利潤損失，我司不負責任。
- 軟件規格和手冊內容如有更改，恕不另行通知。
- 本手冊樣本中顯示的任何組名和個人名稱都是虛構的，與現有的組或個人無關。
- “Microsoft(R) Windows(R)”是Microsoft Corporation在美國和其他國家/地區的註冊商標。
- 其他公司和產品的名稱是其該公司的商標或註冊商標。

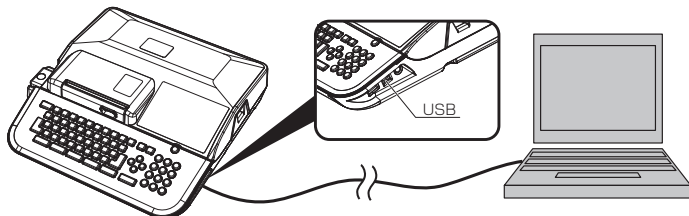
目錄

基本操作	1
事前準備	1
從電腦直接輸出打印 (LM-550/LM-390)	1
自电脑转发文件给线号机 (LM-550/LM-390)	3
列印設定對話窗	5
主畫面	8
菜單欄	9
檔案選項	9
編輯選項	12
段落選項	14
視窗選項	14
說明選項	14
工具列	15
連續數字對話窗	16
特殊符號	17
特殊字母對話窗	18
全長預覽畫面	19
編輯畫面	20
儲存格編輯 (編輯畫面)	21
編輯儲存格	22
段落選項	24
內容編輯 (編輯畫面)	25
列印對話框	26
列印參數	28
快速鍵一覽	30

基本操作

事前準備

- 綫號機本体跟電腦用USB綫連接。



- 開啓綫號機電源后選擇新畫面。

從電腦直接輸出打印 (LM-550/LM-390)

- 1 編輯畫面的單元格內輸入文字。

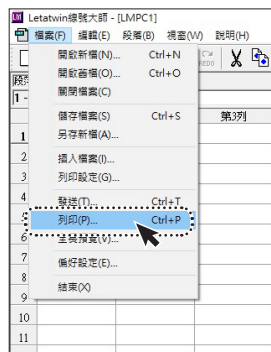
段落印刷 MAX套管 φ3.2		
4- 第1行		
	第1行	第2行
1	S T	
2	G N D	
3	D A T A	
4		

- 2 按每個已經輸入文字的段落，設定連續打印次數/段落長度/文字大小。

连续	段落长度
2 ↑	20.0 mm
2 ↑	20.0 mm
2 ↑	20.0 mm

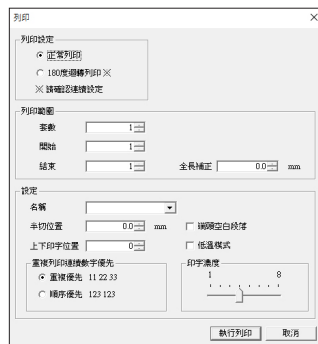
1- 第1列	
文字高度	3.0 mm
文字寬度	標準
連續數字	
列印	
開始	
結束	

- 3 完成文字輸入后，按  鈕，或者打開菜單欄的“檔案”而設定“列印”內容。

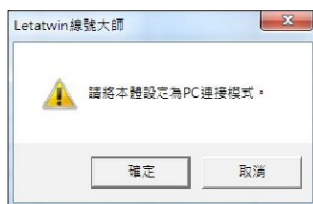


- 4 設定“列印”屬性內的“列印範圍”，
“全長補正”等各種條件后，點擊列印。

請注意：“列印設定”是僅在LM-550A2打印套管時
候才顯示。



- 5 如有“請將本體設定為PC連接模式。”的顯示，點擊
“OK”之前要做下面手續6的內容。



- 6 點擊“選用設定”，選擇“直接從P C列印”后按進行鍵。

◆LM-550

直接從P C列印
從P C轉存資料到LM
各種設定

◆LM-390

從P C轉存資料到LM
直接從P C列印
選用設定

- 7 “請將本體設定為PC連接模式”的畫面上點擊“OK”爾開始列印。

自電腦轉發文件給綫號機 (LM-550/LM-390)

1 輸入文字在編輯畫面上的單元格。

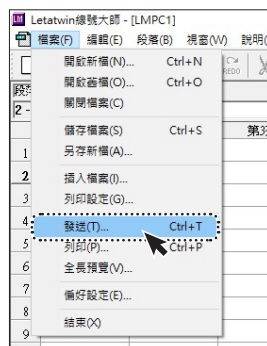
段落印刷 MAX套管 φ3.2		
4 - 第1行		
	第1行	第2行
1	S T	
2	G N D	
3	D A T A (N)	
4		

2 按每個已輸入文字的段落，設定連續打印次數/段落長度/文字大小。

连续	段落長度
2 ↑	20.0 mm
2 ↑	20.0 mm
2 ↑	20.0 mm

1 - 第1列	
文字高度	3.0 mm
文字寬度	標準
連續數字	
列印	
開始	
結束	

3 完成文字輸入后，按工具欄裏  鈕，或者選擇菜單欄內的“發送”。



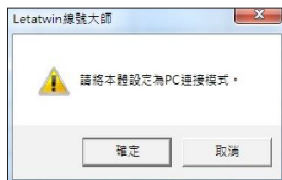
4 選擇“發送到印表機的輸入檔案”而點擊“OK”。

MEMO

- 選擇右邊畫面的“保存在打印機的硬盤”時候，可以選擇文件號碼而另存。
- 關於保存在打印機硬盤的文件數據，可以開啟舊檔而編輯和列印。
- 不能發送複數文檔。

發送	
<input checked="" type="radio"/> 發送到印表機的輸入檔案	
<input type="radio"/> 保存到印表機的檔案存儲器	
檔案存儲器保存	
文檔名稱	<input type="text"/>
 	<input type="text"/>
檔案編號	<input type="text" value="1"/>
※如果指定的案編號中存在保存資料，則用本次資料覆蓋。	
<input type="button" value="確定"/>	<input type="button" value="取消"/>

- 5 如有“請將本體設定為PC連接模式。”的顯示，點擊“OK”之前要做下面“手續6”的內容。



- 6 點擊“選用設定”，選擇“從P C轉存資料到LM”后按進行鍵。

◆LM-550

直接從P C列印
從P C轉存資料到LM
選用設定

◆LM-390

從P C轉存資料到LM
直接從P C列印
選用設定

- 7 “請將本體設定為PC連接模式。”的畫面上點擊“OK”爾開始列印。

- 8 顯示“資料傳送成功。”后點擊“OK”



- 9 發送完成后，在綫號機屏幕上顯示已發送的數據。

列印設定對話窗

請選擇檔案選項的開啟新檔，或是列印設定。
可顯示文件的基本資訊或是進行變更的設定。



印刷物／尺寸

列印目標與尺寸請由以下的表格組合選擇。

◆LM-550A2

印刷物	尺寸
MAX 套管	φ 2.5, φ 2.7, φ 3.2, φ 3.4, φ 3.6, φ 4.2, φ 5.2, φ 6.4, φ 8.0
MAX Grip 套管	φ 2.9, φ 3.7
一般套管	φ 1.5, φ 2.0, φ 2.5, φ 3.2, φ 3.6, φ 4.2, φ 5.2, φ 5.5, φ 6.0, φ 6.5, φ 8.0
热收缩套管	φ 2.0, φ 2.5, φ 3.2, φ 3.6, φ 4.2, φ 5.2, φ 5.5, φ 6.0, φ 6.5, φ 6.8
非 PVC 套管	φ 3.2, φ 3.6, φ 4.2, φ 5.2
橢圓形套管	φ 2.5, φ 3.2, φ 3.6, φ 4.2, φ 5.2, φ 5.5, φ 6.5
貼紙	5.0mm, 9.0mm, 12.0 mm
ID 平板	2.5mm, 4.1mm, 4.6mm, 6.3mm, 9.0 mm

◆LM-550A

印刷物	尺寸
MAX 套管	φ 3.2, φ 3.6, φ 4.2, φ 5.2, φ 6.4, φ 8.0
一般套管	φ 1.5, φ 2.0, φ 2.5, φ 3.2, φ 3.6, φ 4.2, φ 5.2, φ 5.5, φ 6.0, φ 6.5, φ 8.0
热收缩套管	φ 2.0, φ 2.5, φ 3.2, φ 3.6, φ 4.2, φ 5.2, φ 5.5, φ 6.0, φ 6.5, φ 6.8
非 PVC 套管	φ 3.2, φ 3.6, φ 4.2, φ 5.2
橢圓形套管	φ 2.5, φ 3.2, φ 3.6, φ 4.2, φ 5.2, φ 5.5, φ 6.5
貼紙	5.0mm, 9.0mm, 12.0 mm
ID 平板	2.5mm, 4.6mm, 6.3mm, 9.0 mm

◆LM-390/LM-380

印刷物	尺寸
MAX 套管	φ 3.2, φ 3.6, φ 4.2, φ 5.2, *1 (φ 6.4)
非 PVC 套管	φ 3.2, φ 3.6, φ 4.2, φ 5.2
一般套管	φ 2.5, φ 3.2, φ 3.6, φ 4.2, φ 5.2, φ 5.5, *2 (φ 6.0, φ 6.5)
熱收縮套管	φ 2.5, φ 3.2, φ 3.6, φ 4.2, φ 5.2, φ 5.5 *2 (φ 6.0, φ 6.5)
貼紙	5.0mm, 9.0mm, 12.0 mm

*1 φ 6.4 只在選擇LM-390時有效。

*2 φ 6.0, φ 6.5 只在選擇LM-390時有效。

列印模式 由段落列印、長度列印選擇。
因選取的印刷模式不同，可變更設定項目。

段落長度

由自動、指定選擇。只適用於段落列印。

自動	根據各段落的屬性資訊(文字高度, 文字寬度等), 將自動計算段落長度。在編輯畫面, 無法變更段落長度。
指定	各別指定段落。 預設值為偏好設定所指定的段落長度。

文字高度

◆LM-550A2

請自 標準 特別緊縮 高度固定 OFF 中選擇。

【自動】是段落打印設定時候有效

文字高度自動功能的類型

	字符		字距 行距
	高度	寬度	
標準	自動	固定*	闊
特別緊縮	自動	自動	自動
高度固定	固定	自動	自動
OFF	固定	固定	固定

*1.3 毫米高度的字符寬度會自動調整。

◆LM-550A/LM-390

由自動、指定來選擇。自動只適用於段落列印。

自動	根據各段落的屬性資訊(文字高度, 文字寬度等), 將自動計算段落長度。在編輯畫面, 無法變更段落長度。
指定	各別指定段落。 預設值為偏好設定所指定的段落長度。

選擇LM-390時, 如果已經在印刷物上選擇了貼紙, 則不能設定自動。

段落方式 選擇自動半切，實線，虛線，不切。
根據印刷物、尺寸、列印模式的組合，各選擇項將會切換至有效或無效。

印字長度 由指定數值、自動選擇。只適用於長度列印。

自動	各段落的純文字檔與文字高度、由文字寬度自動計算。
指定	選取自動的話數值為無效。 可指定10~300mm的範圍。

连续 指定連續印字的個數數值。
只適用於長度列印。

LM-550A2系列；可以設定1-300
LM-550A/LM-390系列；可以設定1-100

文字配置 選擇中央、前、後。
只適用於長度列印。

留白 指定左右留白的數值。
可指定2~30mm的範圍。
只適用於長度列印。

印字方向 選擇橫式、直式。

字距 選擇標準、緊縮、連接、加寬。

行距 選擇標準、緊縮、連接、加寬。

加框 選擇確定、取消。

字體選擇 您可以自 標準字體 清晰字體 四方形字體 越南文字 中選擇。

主畫面

主畫面由標題列，菜單欄，工具列，狀態列的編輯畫面所組成。



標題列 應用程式Letatwin線號大師與其他編輯中的文件。文件名為「LMPC(數字)」的話即表示文件尚未儲存。

菜單欄 菜單欄由檔案選項，編輯選項、段落選項，視窗選項，說明選項所組成。點選各選項即可使用Letatwin線號大師的各項功能操作。

工具列 開啟新的文件，讀取／儲存，編輯等常用指令時，無需從選項列點選選，可由工具列直接執行。

狀態列 選項內的游標，會在左側顯示簡單的說明列。或是在右側顯示鍵盤的狀態。

編輯畫面 每一文件只能顯示一個編輯畫面，可開啟複數的文件，個別進行編輯。另外，開啟複數文件的時候，使用視窗選項，即可切換欲編輯的文件。

菜單欄

檔案選項

開啟新檔

在Letatwin線號大師中欲建立新的檔案時，請選擇檔案選項的開啟新檔。當列印設定(開啟新檔)對話窗顯示，請進行新文件的基本設定，點擊確定即可。

其後即會自動顯示編輯畫面。

或是由啟動Letatwin線號大師時所顯示的列印設定(開啟新檔)對話窗亦可建立新的檔案。

開啟舊檔

開啟已存在的Letatwin線號大師檔案，進行編輯。

由檔案選項開啟舊檔，或是由工具列的  選擇。

當開啟對話窗顯示時，指定既已存在的檔名，點擊開啟即可。

可以在Letatwin線號大師開啟的檔案格式為，[Letatwin線號大師檔案形式 (*.LMF)]，或[CSV檔案形式 (*.CSV)]。

Letatwin線號大師中可同時編輯複數的文件，不須結束其他檔案，即可任意開啟其他指定的檔案。

切換編輯中的文件時，請選擇視窗選項下的編輯中的文件名稱。

關閉檔案

結束編輯中的文件。編輯指令尚未結束或是尚未儲存的文件，結束前會顯示提醒儲存的資訊。按下確定按鍵，即可儲存。請參考儲存檔案。

儲存檔案

Letatwin線號大師中編輯的資訊，以[Letatwin線號大師檔案形式 (*.LMF)]，或[CSV檔案形式 (*.CSV)]儲存。請選擇檔案選項的儲存檔案。相同檔名的資訊將被覆蓋儲存。(覆蓋儲存之際，既已存在的資訊將會被同步更新成最新資訊。)請注意，不會顯示再確認的訊息。

另存新檔

建立新的名稱儲存檔案。

請選擇檔案選項的另存新檔。

當選擇儲存位置的畫面顯示時，請指定欲儲存的硬碟，或USB隨身碟/CF卡等。

[儲存於硬碟]

1. 顯示另存新檔對話窗。
2. 請指定儲存位置與檔名。
3. 點擊儲存即進行儲存。

[保存到USB隨身碟/CF卡]

1. 保存到USB隨身碟/CF卡對話框顯示。
2. 請指定要保存的USB隨身碟/CF卡/驅動、資料夾的位置、檔名。
3. 點擊儲存即進行儲存。

注意! 選擇 LM-550/LM-390 時是保存到 USB 隨身碟,選擇 LM-380 時是保存到 CF 卡。

插入檔案	在編輯中的文件插入指定的檔案。目前選取的段落即為插入位置。當開啟對話窗顯示時，指定既已存在的檔名，點擊開啟即可。可插入的檔案格式為，[Letatwin線號大師檔案形式 (*.LMF)]，或是[CSV檔案形式 (*.CSV)]。
列印設定	編輯中文件的列印設定。當列印設定對話窗顯示，即可確認編輯中文件的設定資訊，或是進行變更。
發送	<p>*本功能只在選擇LM-550/LM-390時有效。</p> <p>通過線號機 PC編輯器向LM-550/LM-390發送時，選擇檔案菜單中的發送。發送對話框顯示，可以選擇發送／保存。選擇保存後，編輯中的檔案被保存到主機的記憶體中。(指定存儲編號)</p> <p>注意! 要發送到LM-550/LM-390，需要事先安裝LM-550/LM-390的驅動。 注意! 需要將LM-550/LM-390主機的通信模式改為PC通信模式。</p>
打印	<p>*本功能只在選擇LM-550/LM-390時有效。</p> <p>通過線號機 PC編輯器使用LM-550/LM-390列印時，選擇檔案菜單中的列印。這時會顯示列印對話框，請在這裡設定列印條件、執行列印。</p> <p>注意! 如果要使用LM-550/LM-390列印， 需要事先安裝LM-550/LM-390的驅動。 注意! 需要將LM-550/LM-390主機的通信模式改為PC通信模式。</p>
全長預覽	您可以預覽全長的打印內容
偏好設定	Letatwin線號大師的偏好設定。 當偏好設定對話窗顯示，即可進行設定。
結束	結束Letatwin線號大師。 選擇主畫面控制列的關閉檔案即可。 編輯中的文件尚未儲存的話，結束前會顯示提醒儲存的資訊。

CSV 檔案形式

在Letatwin線號大師中，各段落的各列，被逗號區分的資訊能被段落屬性自動辨識分類，進而讀取或保存。

段落屬性自動辨識分類

CSV檔案內的行位置	段落屬性
第1行	第1行
第2行	第2行
第3行	第3行
第4行	第4行
第5行	連續
第6行	段落長度

儲存 CSV 檔案形式

在Letatwin線號大師中以CSV檔案形式儲存的時候，可以儲存的文字數沒有限制，但特殊符號會被置換為全形空白，另外，連續數字也會展開後再儲存。

讀取 CSV 檔案形式

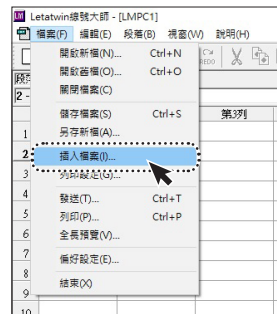
從檔案選項的開啟舊檔指定CSV檔案形式時，最大可讀取6行×300列。CSV檔案內不存在的資訊，全部內建成預設值。Letatwin線號大師中不對應的字元會被置換為全形空白，另外半形英數字會被置換成全形文字後再讀取。

*LM-550A2系列；可以設定到999行

插入 CSV 檔案形式

從檔案選項的插入檔案指定CSV檔案形式時，最大可讀取6行×300列。（編輯中文件為長度列印時，則可讀取4行×300列。）CSV檔案內不存在的資訊，全部內建成預設值。Letatwin線號大師中不對應的字元會被置換為全形空白，另外半形英數字會被置換成全形文字後再讀取。

*LM-550A2系列；可以設定到999行



編輯選項

復原 將編輯中的文件回復至上 | 個操作指定的狀態。每文件最大可以復原至前 16 次。若是沒有上 | 個操作指令即為無效。

取消復原 將編輯中的文件的復原指令重新操作。每文件最大可以重做 16 次。若是沒有重做指令即為無效。

剪下 將編輯中的文件所選取的儲存格或是段落剪下，暫貼至剪貼簿。被剪下的儲存格或是段落可以被格式化，再由編輯選項下的貼上來貼上。請參考編輯儲存格，或編輯段落。

複製 將編輯中的文件所選取的儲存格或是段落複製，暫貼至剪貼簿。被複製的儲存格或是段落，可由編輯選項下的貼上來貼上。請參考編輯儲存格，或編輯段落。

貼上 將編輯中的文件所選取的儲存格或是段落，由編輯選項下的剪下或複製指令所擷取並暫存在剪貼簿之內的資料貼上。若是剪貼簿無可用資料本指令無效。請參考編輯儲存格，或編輯段落。

貼上文字

將剪貼簿上的純文字資料貼上。

貼上格式

將剪貼簿上的格式資料貼上。

只適用於選取的段落。

連續數字

在編輯中的文件選取儲存格，插入連續數字。
連續數字既已存在之時，則由編輯選項進行操作。
當連續數字對話窗顯示時，請設定連續數字。
所選取儲存格的段落屬性只適用於第 1~4 行。

連續數字的最多設定範圍

	LM-550A2		LM-550A/LM-390	
	1段落	1檔案	1段落	1檔案
段落列印	3	45	1	15
長度列印	1	1	1	1

加框

對編輯中的文件進行框線有無之設定。
加框的詳細設定只適用於單一文件。

句號	將編輯中的文件第1~4行的段落屬性所輸入的整份文件之最後，附加句號("."), 或是取消。句號的詳細設定只適用於單一文件。
	<p>增加 在文件最後增加句號("."). 已有句號存在的儲存格與空白儲存格皆無法追加句號。</p>
	<p>取消 將文件最後的句號(".")刪除。 無句號之文件與空白儲存格皆無法刪除句號。</p>
特殊符號	在編輯中的文件所選取的儲存格特殊符號。 當特殊符號對話窗顯示後，請輸入符號。 所選取儲存格的段落屬性只適用於第1~4行。
特殊字母	在編輯中的文件所選取的儲存格特殊字母。 當特殊字母對話窗顯示後，請輸入特殊字母。 所選取儲存格的段落屬性只適用於第1~4行。
段落長度排序	將編輯中的文件的，印字間距等長的各段落進行排序。 段落長度排序的詳細設定只適用於單一文件。
刪除	將編輯中的文件所選取的儲存格或是段落的資訊刪除。 被刪除的儲存格或是段落會格式化。 請參考編輯儲存格，或編輯段落。
全部改變	將編輯中文件的段落屬性（文字高度、文字寬度、連續、段落長度）進行全部變換。 當全部改變(段落屬性名稱)對話窗顯示，請設定其屬性。 選擇連續、段落長度的時候，雙擊儲存格編輯的各列標題，也可執行全部變換。全部改變只適用單一文件。
	<p>文字高度 當全部改變(文字尺寸)對話窗顯示，即可執行文字高度的全部變換。</p>
	<p>文字寬度 當全部改變(文字寬度)對話窗顯示，即可執行文字寬度的全部變換。</p>
	<p>連續 當全部改變(連續)對話窗顯示，即可執行連續的全部變換。 注意！無法適用於長度列印。</p>
	<p>段落長度 當全部改變(段落長度)對話窗顯示，即可執行段落長度的全部變換。 注意！無法適用於長度列印。</p>

段落選項

插入段落 在編輯中的文件插入新空白段落。目前選取的段落即為插入位置。若是選取了複數以上的段落，只會插入所點選的段落數。請參考編輯段落。

刪除段落 在編輯中的文件點選欲刪除的段落即可。若是選取了複數以上的段落，只會刪除所點選的段落數。請參考編輯段落。

窗口視窗選項菜單

新增視窗 將編輯中的文件複製，建立新的文件。

並排顯示 編輯中的所有文件可以上下並排顯示。

編輯中的文件名稱 請選擇欲最先顯示之文件。
請選擇欲表示的文件名稱。

說明選項

說明主題 顯示Letatwin線號大師的說明。

關於 顯示Letatwin線號大師的版本資訊。

工具列

顯示於選項列下方。

開啟新檔的文件，讀取／儲存，編輯等常用指令時，無需從選項列選點選，可由工具列直接執行。



開新檔案。



開啟舊檔。



儲存編輯中的文件。



只在選擇LM-550/LM-390時有效。將操作過程中的檔案發送到LM-550/LM-390。請參考檔案的發送。



只在選擇LM-550/LM-390時有效。將操作過程中的檔案進行列印。請參考檔案的列印。



顯示全體預覽畫面



UNDO

復原上一個動作（因操作問題亦可能有無法復原的指令）。



REDO

取消復原上一個動作（因操作問題亦可能有無法重做的指令）。



剪下選擇的範圍，暫存至剪貼簿。



複製選擇的範圍，暫存至剪貼簿。



將剪貼簿上的文字檔貼上選擇的範圍。



將剪貼簿上的格式檔貼上選擇的範圍。



編輯中文件的加框或取消的切換設定。



編輯中的文件加框設定的有效/無效切換。



輸入特殊符號。



輸入特殊字母。



編輯中文件的段落，以印字間距為基準排序。

連續數字對話窗

請選擇編輯選項的連續數字。
即可進行連續數字的設定。

在編輯中的文件選取儲存格，插入連續數字。
連續數字既已存在之時，則由編輯選項進行操作。
當連續數字對話窗顯示時，請設定連續數字。
所選取儲存格的段落屬性只適用於第1~4行。

連續數字的最多設定範圍

	LM-550A2		LM-550A/LM-390	
	1段落	1檔案	1段落	1檔案
段落列印	3	45	1	15
長度列印	1	1	1	1

模式

請由列表選擇連續數字的模式。 可用的模式為8進位、10進位、16進位、英文字母進位。

列印

正常 (奇數, 偶數), 奇數, 偶數

開始 / 結束

請指定連續數字的開始 / 結束之數值 (文字)。
可用的範圍會因模式而相異。

模式	指定可能的範圍
8進位	0 - 7777 (顯示8進位)
10進位	0 - 9999 (顯示10進位)
16進位	0 - ffff (顯示16進位)
英文字母進位	A - Z / a - z

連續數字

模式: 10進位

列印: 正常 (奇數, 偶數)

開始: 0

結束: 0

插入 編輯

編輯

確定 取消

若欲指定連續數字表示的位數，請於開始與結束的位數較少的一方的前面加入"0"。
若在數字的前面追加"0"之後造成位數相同，亦可變更連續數字表示的位數。
可指定1~4位數 (無法指定英文字母進位)。

開始的數值 (文字) 小於結束的話，為遞增。
開始的數值 (文字) 大於結束的話，為遞減。
開始的數值 (文字) 與結束相同的話，只設定開始即可。

特殊符號

請選擇編輯選項特殊符號。
亦可輸入 Letatwin 線號大師的專用符號。

在編輯中的文件所選取的儲存格特殊符號。
當特殊符號對話窗顯示後，請輸入符號。
所選取儲存格的段落屬性只適用於第 1 ~ 4 行。

群組

可以使用的Letatwin線號大師專用符號，登錄在各群組內。

可以使用的群組名稱為

數字、加圓框英文字母、單位符號、事務符號、上付文字、下付文字、
電設符號 (1)、電設符號 (2)、電設符號 (3)、筆記體字母、希臘字母。

當對話窗顯示時，為上次所開啟的群組所設定的狀態。

特殊符號清單

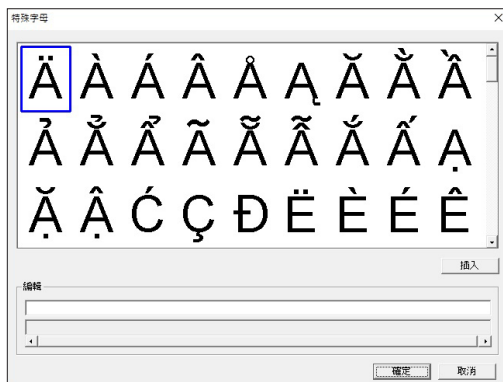
當切換群組的選擇時，各群組所登錄的專用符號的圖案會以清單顯示。
選擇欲輸入的符號，點擊插入按鍵即可插入。
或是雙擊專用符號的圖案亦可插入。



特殊字母對話窗

請選擇編輯選項的特殊字母。
即可輸入特殊字母。

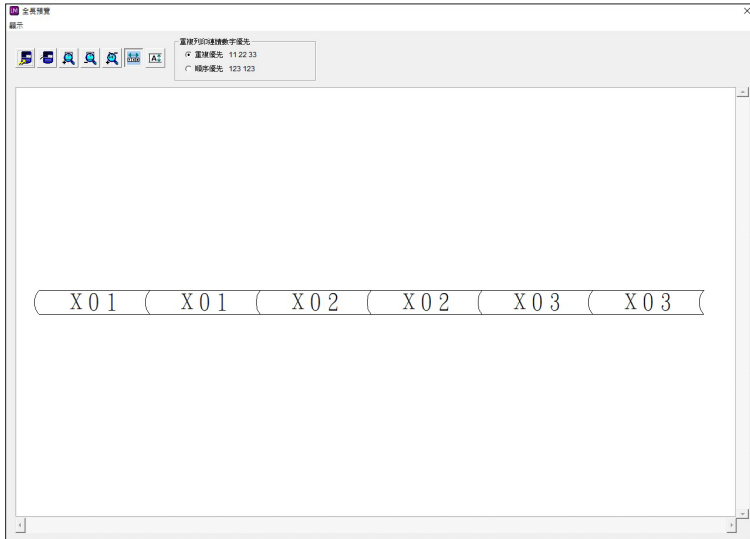
在編輯中的文件所選取的儲存格特殊字母。
當特殊字母對話窗顯示後，請輸入特殊字母。
所選取儲存格的段落屬性只適用於第1~4行。



特殊字母清單

可使用的特殊字母圖示以清單表示。
選擇欲輸入的特殊字母，點擊插入按鍵即可。
或是雙擊特殊字母的圖示亦可插入。

全長預覽畫面



工具列



將正在輸入的檔案發送到線號印字機，您可以在線號印字機上操作打印。



將正在輸入的檔案發送到線號印字機而直接開始打印。



放大預覽圖像



縮小預覽圖像



放大縮小預覽圖像



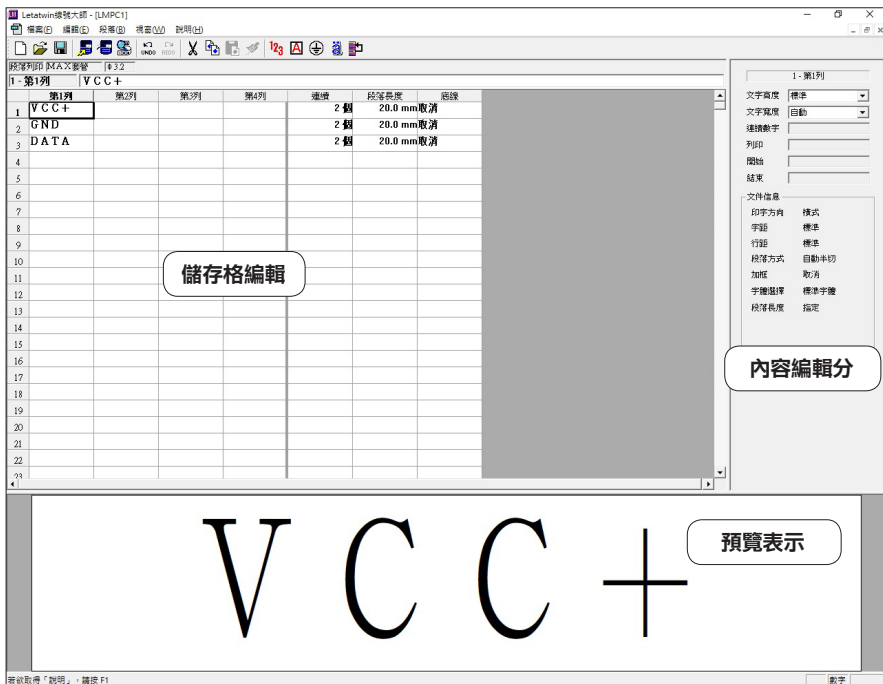
顯示全體印刷物



根據屏幕的高度而顯示印刷物的圖像

編輯畫面

編輯畫面由儲存格編輯，內容編輯，預覽表示所組成。



儲存格編輯

位於編輯畫面左上方，由行與列組成的儲存編輯格功能區。進行輸入文字等主要編輯指令的操作。

內容編輯

位於編輯畫面右上方。顯示儲存格編輯所選擇的儲存格之屬性資訊，或是進行編輯。

預覽表示

位於編輯畫面下方。顯示儲存格編輯所選擇的儲存格之印字圖示。

您可以自工具欄中的  確認整個圖像。

注意！長度列印的話，將會顯示連結所有段落的印字圖示。

注意！根據所選擇的儲存格之設定值，超出印字範圍時將無法預覽。

注意！所選擇的儲存格若有連續數字設定，則只顯示連續數字設定的前面值。

注意！預覽只是概略的情況，與實際的列印結果會有差異。

儲存格編輯 (編輯畫面)

第1列	第2列	第3列	第4列	連續	段落長度	底線
1	VCC+			2個	20.0 mm	取消
2	GND			2個	20.0 mm	取消
3	DATA			2個	20.0 mm	取消
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						

文件資訊欄

顯示文件資訊 (印刷物, 印刷目標大小, 印刷列印)。此資訊無法直接變更。若要改變, 請選擇檔案選項的列印設定。

選擇儲存格位置欄

顯示選取的儲存格位置。若需變更儲存格位置, 請點擊其儲存格, 即可透過游標移動。

輸入文字欄

顯示選取的儲存格文字, 或是進行編輯。點擊它即可開始編輯, 按下[Enter]鍵完成變更。

注意! 若文字有包含連續數字或特殊符號的時候, 其將會個別顯示 "[連續數字]", "[特殊符號]"。

編輯儲存格

選擇儲存格

點選儲存格編輯欄。拖曳儲存格，即可選取連續且複數的儲存格。被選取的儲存格會反白顯示。

注意！ 連續與段落長度的行，只有同行可以選取複數

列為段落，行為段落屬性。列標題為段落號碼，行標題為段落屬性名。
行列的尺寸可由各標題間的拖曳來變更大小。（行的尺寸只能變更第1~4行）。
顯示與編輯的最大數值是固定的，段落數為300，段落屬性數為6。
LM-550A2系列可以最多輸入999個段落。

段落屬性

屬性名	內容
第1行	顯示段落內的第1行的文字。 輸入文字欄的編輯或其他，直接雙擊點選或是按[F2]鍵亦可進行編輯。 注意！ 若文字有包含連續數字或特殊符號的時候，其將會個別顯示"[連續數字]"，"[特殊符號]"。
第2行	顯示段落內的第2行的文字。 輸入文字欄的編輯或其他，直接雙擊點選或是按[F2]鍵亦可進行編輯。 注意！ 若文字有包含連續數字或特殊符號的時候，其將會個別顯示"[連續數字]"，"[特殊符號]"。
第3行	顯示段落的第3行的文本。 可在文本輸入欄編輯，也可以双击或按[F2]直接进行编辑。 注意！ 若文字有包含連續數字或特殊符號的時候，其將會個別顯示"[連續數字]"，"[特殊符號]"。
第4行	顯示段落內的第4行的文字。 輸入文字欄的編輯或其他，直接雙擊點選或是按[F2]鍵亦可進行編輯。 注意！ 若文字有包含連續數字或特殊符號的時候，其將會個別顯示"[連續數字]"，"[特殊符號]"。
連續	顯示段落的連續，直接雙擊點選或是按[F2]鍵可進行編輯。 可指定範圍1~100個。(LM-550A2：1-300個) 注意！ 輸入文字欄無法編輯。 注意！ 長度列印時也無法編輯。
段落長度	顯示段落的段落長度，直接雙擊點選或是按[F2]鍵可進行編輯。 設定的範圍與印刷物的設定不同。 套管類：10.0-60.0mm(LM-550A),10.0-150.0mm(LM-550A2) 貼紙：4.0-60.0mm (LM-550A),3.5-60.0mm (LM-550A2) ID平板：4.0-60.0mm 注意！ 輸入文字欄無法編輯。 注意！ 長度列印時也無法編輯。
底線	顯示段落的底線,直接雙擊點選或是按[F2]鍵可進行編輯。

【其他的編輯指令】

選擇個別或是複數的儲存格時，進行以下的編輯功能。

編輯指令	編輯指令
剪下	將選取的儲存格資訊剪下，暫存至剪貼簿。儲存格格式化。可被剪下的儲存格資訊為，第1~4行的文字，（包括連續數字，特殊符號），文字高度，文字寬度，連續，段落長度。
複製	將選取的儲存格資訊複製，暫存至剪貼簿。可被複製的儲存格資訊為，文字（包括連續數字，特殊符號），文字高度，文字寬度，連續，段落長度。
貼上文字	將暫存在剪貼簿的儲存格資訊貼至選取的段落。可被貼上的儲存格資訊為，第1~4行的文字，（包括連續數字，特殊符號），文字高度，文字寬度，連續，段落長度。 注意！被複製的儲存格屬性若與貼上目標的儲存格屬性不一致的話則無法貼上。
刪除	選取的儲存格之儲存格資訊格式化。可被刪除的儲存格資訊為，第1~4行的文字，（包括連續數字，特殊符號），文字高度，文字寬度，連續，段落長度。

段落選項

在Letatwin線號大師中編輯段落。

選擇段落

點選儲存格編輯欄的段落號碼。

拖曳段落號碼可以選擇複數的段落。

選取段落，全部的段落屬性的儲存格會反白顯示。

編輯段落

點選段落，進行以下的編輯功能。

編輯指令	操作方法
剪下	將點選的段落之段落資訊剪下，暫存至剪貼簿。段落格式化。可被剪下的段落資訊為，第1~4行的文字，（包括連續數字，特殊符號），文字高度，文字寬度，連續，段落長度，底線。
複製	將點選的段落之段落資訊複製，暫存至剪貼簿。可被剪下的段落資訊為，第1~4行的文字，（包括連續數字，特殊符號），文字高度，文字寬度，連續，段落長度，底線。
貼上文字	將暫存在剪貼簿的段落資訊貼至選取的段落。可被貼上的段落資訊為，第1~4行的文字，（包括連續數字，特殊符號），文字高度，文字寬度，連續，段落長度，底線。
貼上格式	將暫存在剪貼簿的段落格式資訊貼至選取的段落。可被貼上的段落資訊為，第1~4行的文字高度，文字寬度，連續，段落長度，底線。
刪除	將選取的段落之段落資訊。可被刪除的段落資訊為，第1~4行的文字，（包括連續數字，特殊符號），文字高度，文字寬度，連續，段落長度，底線。
插入段落	目前選取的段落位置即為新空白段落插入的位置。若是選取了複數以上的段落，只會插入所點選的段落數。新插入的段落會自動複製原選取段落之段落資訊。可複製的段落資訊為，第1~4行目的文字高度與文字寬度，連續，段落長度，底線。
刪除段落	刪除選取的段落，全部段落往上移。若是選取了複數以上的段落，只會刪除所點選的段落數。

內容編輯 (編輯畫面)

The screenshot shows a control panel for editing content. At the top, it indicates '1 - 第1列' (1 - Row 1). Below this are several settings:

- 文字高度 (Text Height): 標準 (Standard)
- 文字寬度 (Text Width): 自動 (Automatic)
- 連續數字 (Continuous Number): [Empty field]
- 列印 (Print): [Empty field]
- 開始 (Start): [Empty field]
- 結束 (End): [Empty field]

Under the '文件信息' (File Information) section, there are several options:

- 印字方向 (Print Direction): 橫式 (Portrait)
- 字距 (Letter Spacing): 標準 (Standard)
- 行距 (Line Spacing): 標準 (Standard)
- 檢簿方式 (Checklist Method): 自動半切 (Automatic Half-Cut)
- 加框 (Add Frame): 取消 (Cancel)
- 字體選擇 (Font Selection): 標準字體 (Standard Font)
- 檢簿長度 (Checklist Length): 指定 (Specify)

選擇儲存格位置

顯示選取的儲存格位置。

注意！ 選取的儲存格只顯示第1~4行。

文字高度

顯示選取的儲存格的文字高度。

可以由清單選擇直接改變寬度。

注意！ 選取的儲存格只顯示第 1 ~ 4 行。

注意！ 在列印設定對話窗下，自動設定的文字高度將無法改變。

文字寬度

顯示選取的儲存格的文字寬度。

可以由清單選擇直接改變寬度。

注意！ 選取的儲存格只顯示第 1 ~ 4 行。

注意！ 在列印設定對話窗下，自動設定的文字高度將無法改變。

連續數字

只顯示有連續數字的儲存格。

只能參考無法直接改變。

若需改變，請選擇編輯選項的連續數字。

文件信息

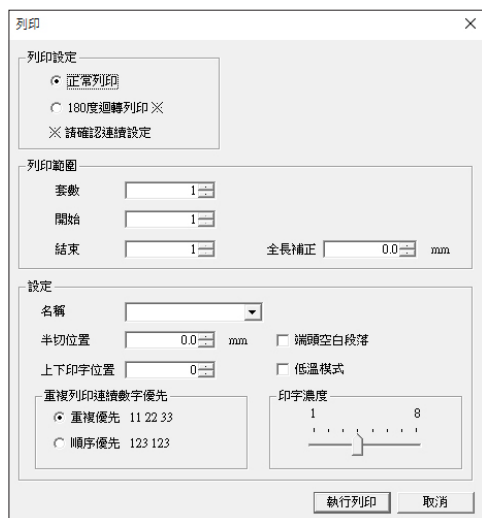
顯示列印設定對話窗的設定資訊。

只能參考無法直接改變。

若要改變，請選擇檔案選項的列印設定。

列印對話框

選擇檔案菜單中的列印，顯示這個對話框。
可以設定列印的條件、執行列印。



列印設定

“列印設定”是僅在LM-550A2打印套管時候才顯示。

“180度迴轉列印”：套管段落成對列印，第二段落迴轉180度。（與正常列印設定比較，列印段落的數量增加一倍）

如果您要使用此功能，請在列印前在“編輯畫面”中把“連續”設定為一遍。

列印範圍

設定列印條件。只能在段落長度模式下設定。

控制	功能	設定範圍	初始值
套數	指定列印套數。	1~30	1
開始	指定輸入段落中開始列印的段落號。	1~輸入最大段落號	1
結束	指定輸入段落中結束列印的段落號。	1~輸入最大段落號	輸入最大段落號
全長補正*1	指定對於開始~結束段落的每套列印全長所補正的長度。	*2	0.0mm

*1：全長補正為段落長度=只有在指定時有效。

*2：全長補正的可設定範圍是-30.0到30.0mm，但是由於長度的補正會根據各個段落的留白量進行調節，所以，在列印範圍中指定的段落數不同，獲得的範圍也會不同。

設定

設定列印條件。

執行列印時的值會成為下次列印時的初始值。這裡給出安裝時的預設值。

控制	功能	設定範圍	預設值
名稱	顯示已存檔的文件	—	—
半切位置	調整半切位置。	-2.0~2.0mm	0.0mm
上下印字位置	調整上下(Y方向)印字位置。	-10~+12	0
重複列印連續數字優先	指定重複和連續數字的列印順序。	重複優先or順序優先	重複優先
端頭空白段落	列印前空轉消耗品。	檢查 確定/取消	取消
低溫模式	指定為低速列印。	檢查 確定/取消	取消
印字濃度	調整印字濃度。	1~8	4

偏好設定對話窗

請選擇檔案選項的偏好設定。在此進行Letatwin線號大師的偏好設定。

偏好設定

文字高度 3.0 mm 文字寬度 標準

連續
套管 2 個
貼紙 1 個

段落長度
套管 20.0 mm
貼紙 10.0 mm

加框的間距 緊縮 字體選擇 標準字體

列印參數
名稱
半切位置 0.0 mm
上下印字位置 0
印字濃度 1 8

註冊 刪除 確定 取消

文字高度

新增檔案時可由選項來設定文字高度的數值。
可能的尺寸為1.3mm、2.0mm、3.0mm、4.0mm、6.0mm。
安裝時的預設值為，3.0mm。

文字寬度

新增檔案時可由選項來設定文字寬度的數值。
可能的尺寸為標準、緊縮、擴大。
安裝時的預設值為標準。

連續

開啟新檔時可由列印內容的區分來設定連續的數值。
可能的指定範圍為1~100個。(LM-550A2：1-300個)
安裝時的預設值會因列印內容的設定而相異。

列印內容的區分	預設值
套管	2個
貼紙	1個

段落長度

開啟新檔時可由列印內容的區分以0.1mm為單位來設定段落長度的數值。
可能的指定範圍與安裝時的預設值會因列印內容的設定而相異。

列印內容的區分	預設值	指定可能的範圍
套管	20.0mm	10.0 - 150.0mm
貼紙	10.0mm	4.0 - 60.0mm

加框的間距	單元框的初期設定時可以設定“緊縮”“標準”“加寬”。
字體選擇	關於字體的初期設定，您可以自標準，清晰字體，四方形字體“或”越南文字 中選擇。
列印參數	首先登錄基本設定（打印濃度/打印位置/切斷位置），選擇打印物時候可以設定基本設定。可以登錄的搭配是6中。

快速鍵一覽

檔案選項

開啟新檔.....	CTRL+N
開啟舊檔.....	CTRL+O
儲存檔案.....	CTRL+S
發送 *	CTRL+T
列印 *	CTRL+P

* 只在選擇 LM-550/LM-390 時運行。

編輯選項

復原.....	CTRL+Z
取消復原.....	CTRL+Y
剪下.....	CTRL+X
複製.....	CTRL+C
貼上.....	CTRL+V
刪除.....	Delete

說明選項

說明主題.....	F1
-----------	----

其他

編輯儲存格.....	F2
------------	----

MAX